

Fibras de Acero para Reforzar Concreto

Usos | Aplicaciones

- Concreto Lanzado
- Elementos Prefabricados
- Dovelas Prefabricadas para Túneles
- Firmes de Entrepisos Losacero
- Construcción de Muros de Concreto
- Pavimentos de Concreto Hidráulico
- Pisos Industriales

Aeropuertos
Presas | Puentes
Estacionamientos
Edificios-Losacero
Pisos Industriales
Pavimentos
Túneles
Taludes

Ventajas:

- + **Losas de menor espesor** que las que las construidas con refuerzo tradicional, debido a la redistribución de esfuerzos en la matriz de concreto.
- + **Reducción de fisuras** por fraguado inicial.
- + Se obtiene un **concreto menos permeable**.
- + **Construcción más rápida**.
- + **Ahorro en tiempo y costo de los armados** con varilla o malla electrosoldada.
- + **Incrementa la Vida del Concreto** hasta 10 veces más.
- + Incrementa la **Resistencia al Impacto**.
- + Incrementa la **Resistencia a la Fatiga**.
- + **Control del Agrietamiento**.
- + No tiene Desperdicio.



Las **fibras de acero** incrementan la resistencia del concreto, mejorando la redistribución de esfuerzos al distribuirse en todo el espesor de la losa de concreto. Se logra un espaciado mayor de juntas de control reduciendo la posibilidad de presentar fracturas ocasionadas por el paso de montacargas o vehículos.

No son tóxicas ni contaminan el concreto por su fabricación de acero de alta calidad.

Ficha Técnica



FR40-1

Ramgra®



FABRICADA DE ALAMBRE DE ACERO
TREFILADO EN FRIO DE PRIMERA
CALIDAD TIPO 1006 BAJO CARBON.
Resistencia a la tensión: 1072 N/mm²

Forma: Ondulada

Sección: Redonda ●

Longitud: 40 mm

Diámetro: 1 mm

Empaque: Bolsas de papel triple 100% reciclable con 20kg ó 25kg de fibras de acero.

Fibras por kg: 2,800

Cumplen con las normas ASTM- A820 Tipo I
ASTM C1018

Cuidado y Precauciones

Las fibras deben ser almacenadas en lugares secos evitando que se mojen durante su almacenamiento.

Utilice lentes y guantes cuando maneje o dosifique fibras de acero.

Dosificación y Mezclado

Mezclar las fibras de acero Ramgra® en la planta de concreto, agregar poco a poco las fibras directamente en la mezcladora de concreto durante 10 minutos a máximas revoluciones para asegurar su correcta distribución. Para concreto lanzado o bombeado reforzado con fibras de acero, se recomienda utilizar un aditivo para darle mayor fluidez y evitar estancamiento al realizar el lanzado o vaciado.



Lloyd

INTERNATIONAL®

service@lloyd-international.com
www.lloyd-international.com